Kodak

# Flexcel SRC

Planchas Flexográficas

## Excepcional rendimiento para todas las aplicaciones corrugadas

Las Planchas Flexográficas **Kodak Flexcel** SRC son de un fotopolímero con durómetro bajo ideales para la reproducción del medio tono sobre piezas gruesas. La superficie de la planchas se conforma de manera uniforme en el sustrato de impresión, lo que provee la aplicación pareja de la tinta y una reproducción tonal consistente. La superficie seca de la plancha facilita el aumento de la calidad de impresión y la reducción del tiempo de inactividad de la prensa durante toda la vida de la plancha.

## Versatilidad

Las Planchas **Flexcel** SRC se diseñan para imprimir sobre piezas corrugadas. Debido a que las planchas son compatibles con una amplia variedad de tintas, inclusive aquellas a base de agua, a base de solvente, de curado UV y catiónicas, las Planchas **Flexcel** SRC son ideales para cualquier trabajo.

## Velocidad y facilidad de uso

Las planchas **Flexcel** SRC mejoran la productividad con velocidades de procesamiento y reproducción de imágenes muy rápidas, una amplia latitud de exposición y cortos periodos de secado. Además, la extrema flexibilidad de las planchas permite el montaje eficaz y sin fallas. La alta resistencia al ozono, desgaste y abrasión y la larga vida útil lleva a que las Planchas Flexcel SRC sean ideales para repetir trabajos.

## Solución completa para el embalaje

Kodak ofrece una amplia gama de productos confiables para las operaciones de impresión de embalaje. El sistema Kodak Flexcel SRX se une al portfolio de productos de pre impresión, litográficos y para pruebas de Kodak destinados a la industria del embalaje. Puede experimentar los beneficios de un sistema completo y eficiente desde un proveedor y descubrir resultados consistentes, no solo de tiraje en tiraje, sino también de lugar en lugar, en cualquier parte del mundo.

# Kodak Planchas Flexográficas Kodak Flexcel SRC

## Planchas Flexográficas

## Especificaciones técnicas

| | |
|---|---|
| Grosor de la plancha | 2.84mm / 0.112", 3.18mm / 0.125", 3.94mm / 0.155", 4.32mm / 0.170", 4.70mm / 0.185", 5.00mm / 0.197", 5.50mm / 0.217", 6.00mm / 0.236", 6.35mm / 0.250", 7.00mm / 0.276" |
| Resolución | 3% to 95% @ 133 lpi |
| Reproducción aislada de punto | 150 - 200µm |
| Reproducción de línea fina | 100µm |
| Solidez de la plancha Shore A | SRC 2.84mm / 0.112": 39<br>SRC 3.18mm / 0.125": 37<br>SRC 3.94mm / 0.155": 35<br>SRC 4.32mm / 0.170": 37<br>SRC 4.70mm / 0.185": 37<br>SRC 5.00mm / 0.197": 36<br>SRC 5.50mm / 0.217": 36<br>SRC 6.00mm / 0.236": 36<br>SRC 6.35mm / 0.250": 36<br>SRC 7.00mm / 0.276": 35 |
| Solución lavada | Compatible con la mayoría de los solventes lavados.<br>Temperatura de solvente lavado recomendada: 20°C - 35°C (68°F - 95°F) |
| Compatibilidad de la tinta | Acuosa, a base de solvente, de curado UV y tintas catiónicas |
| Almacenamiento y manipulación | Los paquetes de planchas cerrados deben almacenarse de manera horizontal, y alejados de temperaturas excesivamente bajas, altas y de la humedad. Utilice en un ambiente controlado de 10°C - 25°C (50°F - 77°F) and 40 - 55% RH. (Humedad relativa). |

## Pasos del procesamiento — Tiempos/ Valores

| Grosor de la plancha | 2.84mm / 0.112" | 3.18mm / 0.125" | 3.94mm / 0.155" | 4.32mm / 0.170" | 4.70mm / 0.185" |
|---|---|---|---|---|---|
| Profundidad del relieve | 1.4mm / 0.055" | 1.6mm / 0.063" | 1.9mm / 0.075" | 2.2mm / 0.087" | 2.2mm / 0.087" |
| Exposición del revés Tiempo/ segundos | 250mj/cm$^2$ 40 seg | 400mj/cm$^2$ 60 seg | 600mj/cm$^2$ 90 seg | 800mj/cm$^2$ 120 seg | 1,000mj/cm$^2$ 150 seg |
| Exposición principal Tiempo/ minutos | 3,500mj/cm$^2$ 8 min | 3,500mj/cm$^2$ 8 min | 3,500mj/cm$^2$ 8 min | 4,000mj/cm$^2$ 10 min | 4,000mj/cm$^2$ 10 min |
| Lavado | 6 min | 6 min | 6 min | 10 min | 10 min |
| Secado a 50°-60°C (122°-140°F) | 120 min | 120 min | 120 min | 120 min | 120 min |
| Acabado UVC | 2,500mj/cm$^2$ 8 min | 2,500mj/cm$^2$ 8 min | 2,500mj/cm$^2$ 8 min | 2,500mj/cm$^2$ 8 min | 2,500mj/cm$^2$ 8 min |
| Exposición Posterior UVA | 4,000mj/cm$^2$ 10 min | 4,000mj/cm$^2$ 10 min | 4,500mj/cm$^2$ 11 min | 4,500mj/cm$^2$ 11 min | 4,500mj/cm$^2$ 11 min |

| Grosor de la plancha | 5.00mm / 0.197" | 5.50mm / 0.217" | 6.00mm / 0.236" | 6.35mm / 0.250" | 7.00mm / 0.276" |
|---|---|---|---|---|---|
| Profundidad del relieve | 2.3mm / 0.091" | 2.3mm / 0.091" | 2.5mm / 0.099" | 2.5mm / 0.099" | 2.7mm / 0.106" |
| Exposición del revés Tiempo/ minutos | 1,200mj/cm$^2$ 180 seg | 1,500mj/cm$^2$ 230 seg | 1,800mj/cm$^2$ 270 seg | 2,000mj/cm$^2$ 300 seg | 3,000mj/cm$^2$ 450 seg |
| Exposición principal Tiempo/ minutos | 4,000mj/cm$^2$ 10 min | 4,000mj/cm$^2$ 10 min | 4,000mj/cm$^2$ 10 min | 4,000mj/cm$^2$ 10 min | 4,000mj/cm$^2$ 10 min |
| Lavado | 10 min | 12 min | 12 min | 15 min | 15 min |
| Secado a 50°-60°C (122°-140°F) | 120 min | 120 min | 120 min | 120 min | 120 min |
| Acabado UVC | 2,500mj/cm$^2$ 8 min | 2,500mj/cm$^2$ 8 min | 2,500mj/cm$^2$ 8 min | 2,500mj/cm$^2$ 8 min | 2,500mj/cm$^2$ 8 min |
| Exposición Posterior UVA | 4,500mj/cm$^2$ 11 min | 5,000mj/cm$^2$ 12 min | 5,000mj/cm$^2$ 12 min | 5,000mj/cm$^2$ 12 min | 5,000mj/cm$^2$ 12 min |

El presente documento debe ser utilizado como guía para la producción de Planchas Flexográficas **Kodak Flexcel.** La exposición óptima y los tiempos de desarrollo variarán en base a la aplicación específica de la plancha por el cliente y al equipo de procesamiento.

**Para obtener más información sobre las soluciones de Kodak:**
Visite www.kodak.com/go/packaging
O en Norte América, llame al +1-866-563-2533
Producido con Tecnología Kodak.
Eastman Kodak Company
343 State Street
Rochester, NY 14650 USA
©Kodak, 2010. Kodak, Flexcel y Premier son marcas comerciales de Kodak.
Sujeto a cambio técnico sin previo aviso.
U.PC.O16.0510.en.01 (K-508)

Kodak Es tiempo para Usted Y Kodak