



# Kodak

## Flexcel SRH

### Planchas Flexográficas

#### **Calidad excepcional para cumplir con requisitos gráficos desafiantes**

Las Planchas Flexográficas **Kodak Flexcel SRH** son planchas premium de un fotopolímero con durómetro elevado que provee calidad de primera clase en trabajos desafiantes que poseen una precisa reproducción de línea por pulgada del medio tono y sólidos requisitos de impresión. Las Planchas **Flexcel SRH** ofrecen una excelente transferencia de tinta, lo que resulta en extraordinarios resultados de impresión - una cobertura de tinta sólida y excepcional, iluminaciones nítidas y una inigualable resolución del medio tono.

Puede reproducir exactamente el detalle gráfico más preciso, inclusive la impresión invertida, con las Planchas **Flexcel SRH**, que varían en solidez de 59-73° Shore A. La superficie única de la plancha provee suavidad para obtener uniformidad en la transferencia de la tinta, elasticidad en las altas velocidades de impresión y durabilidad extendida para la consistencia durante el tiraje y re impresiones.

#### **Versatilidad máxima**

Las planchas **Flexcel SRH** se diseñan para imprimir sobre una amplia variedad de sustratos; inclusive embalajes flexibles, películas, papel, materiales de plástico, etiquetas, sobres, cartones corrugados y pre impresión.

Debido a que las planchas son compatibles con una gran variedad de tintas; inclusive a base de agua, a base de solvente, de curado UV y catiónicas, las planchas **Flexcel SRH** son ideales para cualquier trabajo.

#### **Rapidez y facilidad de uso**

Las planchas **Flexcel SRH** ofrecen una amplia latitud de exposición y cortos periodos de secado necesarios para cumplir los demandantes requisitos de la calidad de impresión y programas de producción. Además, las planchas son fáciles de montar y altamente resistentes al ozono, desgaste y abrasión lo que lo lleva a obtener una mayor productividad y una mejor calidad de impresión.

#### **Solución completa para el embalaje**

Kodak ofrece una amplia gama de productos confiables para las operaciones de impresión de embalaje. El sistema Kodak **Flexcel SRX** se une al portfolio de productos de pre impresión, litográficos y para pruebas de Kodak destinados a la industria del embalaje. Puede experimentar los beneficios de un sistema completo y eficiente desde un proveedor y descubrir resultados consistentes, no solo de tiraje en tiraje, sino también de lugar en lugar, en cualquier parte del mundo.

# Kodak Flexcel SRH Flexographic Plates

## Planchas Flexográficas

### Especificaciones técnicas

Grosor de la plancha	1.14mm / 0.045", 1.70mm / 0.067", 2.28mm / 0.090", 2.54mm / 0.100", 2.72mm / 0.107", 2.84mm / 0.112"	
Resolución	1% to 95% @ 150 lpi	
Reproducción aislada de punto	100 - 130µm	
Reproducción de línea fina	70 - 100µm	
Solidez de la plancha Shore A	SRH 1.14mm / 0.045": 73 SRH 1.70mm / 0.067": 64 SRH 2.28mm / 0.090": 62	SRH 2.54mm / 0.100": 60 SRH 2.72mm / 0.107": 60 SRH 2.84mm / 0.112": 59
Solución lavada	Compatible con la mayoría de los solventes lavados Temperatura de solvente lavado recomendada: 20°C - 35°C (68°F - 95°F)	
Compatibilidad de la tinta	Acuosa, a base de solvente, de curado UV y tintas catiónicas	
Almacenamiento y manipulación	Los paquetes de planchas cerrados deben almacenarse de manera horizontal, y alejados de temperaturas excesivamente bajas, altas y de la humedad. Utilice en un ambiente controlado de 10°C - 25°C (50°F - 77°F) y 40 - 55% RH (Humedad relativa).	

### Pasos del procesamiento

### Tiempos/ Valores

Grosor de la plancha	1.14mm / 0.045"	1.70mm / 0.067"	2.28mm / 0.090"	2.54mm / 0.100"	2.72mm / 0.107"	2.84mm / 0.112"
Profundidad del relieve	0.5 - 0.7mm 0.02 - 0.028"	0.6 - 1.0mm 0.024 - 0.039"	0.7 - 1.5mm 0.028 - 0.059"	0.7 - 1.5mm 0.028 - 0.059"	0.7 - 1.5mm 0.028 - 0.059"	0.7 - 1.5mm 0.028 - 0.059"
Exposición del revés Tiempo/ segundos	100mj/cm <sup>2</sup> 20 - 30 sec	150mj/cm <sup>2</sup> 20 - 30 seg	480mj/cm <sup>2</sup> 60 - 80 seg	480mj/cm <sup>2</sup> 60 - 80 seg	640mj/cm <sup>2</sup> 80 - 100 seg	640mj/cm <sup>2</sup> 80 - 100 seg
Exposición principal Tiempo/ minutos	4,000mj/cm <sup>2</sup> 10 min	4,000mj/cm <sup>2</sup> 10 min				
Lavado	3 - 6 min	3 - 6 min				
Secado a 50°-60°C (122°-140°F)	120 min	120 min				
Acabado UVC	3,000mj/cm <sup>2</sup> 10 min	3,000mj/cm <sup>2</sup> 10 min				
Exposición Posterior UVA	3,000mj/cm <sup>2</sup> 10 min	3,000mj/cm <sup>2</sup> 10 min				

El presente documento debe ser utilizado como guía para la producción de Planchas Flexográficas **Kodak Flexcel**. La exposición óptima y los tiempos de desarrollo variarán en base a la aplicación específica de la plancha por el cliente y al equipo de procesamiento

#### Para obtener más información sobre las soluciones de Kodak:

Visite [www.kodak.com/go/packaging](http://www.kodak.com/go/packaging)  
O en Norte América, llame al +1-866-563-2533

Producido con Tecnología Kodak.

Eastman Kodak Company  
343 State Street  
Rochester, NY 14650 USA  
©Kodak, 2010. Kodak, Flexcel y Premier son marcas comerciales de Kodak.

Sujeto a cambio técnico sin previo aviso.  
U.PC.016.0510.en.01 (K-508)



Es tiempo para Usted **Y** Kodak